



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

MURAT ER AKULAB DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK

Merkez Adres: ORUÇREİS MAH. VADİ CAD. İSTANBUL TİCARET SARAYI No:108/442 ESENLER/İSTANBUL İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0336-K

Akreditasyon Tarihi : 02.01.2026

Revizyon Tarihi / No : 02.01.2026 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **02.01.2030** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0336-K	MURAT ER AKULAB DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK			
	Akreditasyon No : AB-0336-K Revizyon No: 00 Tarih: 02.01.2026			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : ORUÇREİS MAH. VADI CAD. İSTANBUL TİCARET SARAYI No:108/442 ESENLER/İSTANBUL İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 212 418 1765 Fax : - E-Posta : kalite@akulab.com.tr Web Sitesi : https://akulabmuhendislik.com/		
Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Boyutsal Büyüklükler				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$0 \leq L \leq 3000$ mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0,34 + 0,040 \cdot L)$ mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 8.2 ve TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$3000 \leq L \leq 50000$ mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0,67 + 0,034 \cdot L)$ mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 8.2 ve TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları Diğer Cetveller	$0 \leq L \leq 3000$ mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0,30 + 0,018 \cdot L)$ mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 8.2 ve DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0336-K	MURAT ER AKULAB DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK Akreditasyon No : AB-0336-K Revizyon No: 00 Tarih: 02.01.2026
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 1000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 35000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$8,1 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 160 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$8 \cdot 10^{-5}$	m : Terazi kapasitesi (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$160 \text{ kg} \leq m \leq 640 \text{ kg}$	İkame kütleler ile	$8 \cdot 10^{-4}$	m : Terazi kapasitesi (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

